

OBJETIVO DEL CURSO

La producción ajustada o *Lean Manufacturing* es una filosofía empresarial que permite la mejora de los resultados mediante la eliminación del desperdicio y de todas aquellas operaciones que no aportan valor añadido en el proceso productivo.

La transformación *Lean* de una empresa permitirá eliminar las diferentes causas de desperdicio, como son: defectos, sobreproducción de bienes, inventarios excesivos, operaciones y tareas innecesarias, movimientos de personas no necesarios, transportes de materiales y esperas.

El pensamiento *Lean* se basa en hacer “más” con “menos”, es decir en aportar más valor utilizando menos recursos. Para ello, se utilizarán una serie de herramientas que permitirán gestionar la organización de manera más efectiva, eliminando las operaciones sin valor añadido y centrandó la actividad en aquello que el cliente percibe como “valor” del producto o servicio que demanda.

La empresa *Lean* funcionará sistemáticamente en modo “pull” (es decir, sólo se harán aquellas operaciones que demande el cliente final o una etapa posterior del proceso). Al mismo tiempo y para garantizar que no se producirán interrupciones indeseadas del flujo se mejorará el proceso mediante la utilización de las técnicas de mantenimiento preventivo (TPM), la agilización de los cambios de herramienta (SMED), la simplificación de los controles haciéndolos más visuales (Factoría Visual), se evitarán los errores y las pérdidas de tiempo mediante el orden y la estandarización (5S) y se optimizarán los procesos identificando los cuellos de botella y balanceando las operaciones. El análisis de los procesos para permitir su optimización y mejora se realizará utilizando las técnicas de análisis de problemas como *Seis Sigma* o los equipos *Kaizen Blitz*. Todas estas herramientas podrán aplicarse no sólo en entornos de fabricación,

sino también a los procesos de soporte e indirectos, y en empresas de servicios (*Lean Enterprise*).

Las empresas hoy en día buscan ingenieros enfocados a la resolución de problemas y la mejora continua, por lo que estas técnicas serán de gran utilidad en su incorporación al mundo laboral. En este sentido, el curso brinda la oportunidad de tener contacto con el mundo empresarial, conocer la organización de una compañía y aplicar sus conocimientos académicos en un ámbito mucho más práctico y enfocado a la empresa.

Por todo ello, este curso puede suponer un complemento práctico muy valioso en la formación de los futuros ingenieros, administradores y directores de empresas de la UCLM, así como un haber curricular importante de cara a conseguir un empleo coherente con su titulación.

PROGRAMA

Bloque I: “Principios generales *Lean Manufacturing*”
(Jueves, 22/04/2010 de 16:30 a 20.30)

Bloque II: “*Value Stream Mapping: Analisis del proceso productivo*”
(Viernes, 23/04/2010 16:30 a 20.30)

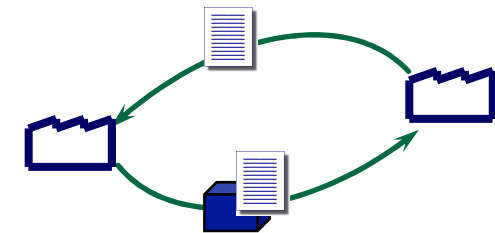
Bloque III: “*Just in Time: KANBAN, Make To Order, Make To Stock*”
(Jueves, 29/04/2010 de 16:30 a 20.30)

Bloque IV: 5S: “*Organización en los puestos de trabajo. Otras técnicas: SMED TPM*”
(Viernes, 30/04/2010 16:30 a 20.30)

EVALUACIÓN

Se llevará a cabo un control de firmas en relación a la asistencia al curso.

La asistencia y cumplimiento satisfactorio de las tareas prácticas eximirán al alumno de un examen final de evaluación.



ESTRUCTURA DE LA ORGANIZACION

Directores del curso

- D. José Carlos Valverde Fajardo
Dpto. Matemáticas
ESII de Albacete
- Dña. Gloria Begoña Sánchez Bravo
Dpto. Departamento de Mecánica
Aplicada e Ingeniería de Proyectos
E.I. Industriales de Albacete

Profesorado:

- Dña. Silvia Martínez Sanahuja
Black Belt en Lean Manufacturing
Dpto. Ingeniería de *Ferro Corporation*

CONDICIONES DEL CURSO

- El curso tendrá una duración de 16 horas presenciales y 4 horas de trabajos académicamente dirigidos (2 créditos académicos de libre configuración).
- Horario: Jueves 22 y 29 y viernes 23 y 30 de abril de 16.30 a 20.30 horas.
- El curso tiene un carácter práctico. Se desarrollará en el aula 0.2 de la E.P.S.A.
- El número de asistentes oscilará entre 10 y 40 máximo. Las plazas se cubrirán por riguroso orden de matrícula.
- Todos los asistentes recibirán la documentación del curso.
- La Universidad de Castilla-La Mancha expedirá un certificado de aprovechamiento acreditativo de haber realizado y superado el curso.
- El precio de la matrícula será de 150 €. Los alumnos de la UCLM y las personas en situación de desempleo tendrán una reducción del 40 % de la matrícula.

PREINSCRIPCIÓN Y MATRÍCULA

- Los interesados deberán preinscribirse del 1 al 26 de marzo de 2010 en la Secretaría de la Escuela Politécnica Superior de Albacete.
- El periodo de matrícula será del 6 al 20 de abril de 2010.

Personas de contacto:

D. Antonio Ramirez Ródenas
Antonio.Ramirez@uclm.es, Tf. 967 599254 ext 2425

D. José Carlos Valverde Fajardo
Jose.Valverde@uclm.es, Tf. 967 599254 ext 2417

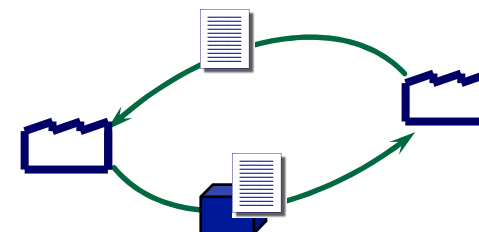
Dña. Gloria Begoña Sánchez Bravo
Gloria.Sanchez@uclm.es, Tf. 967 599254 ext 2445

C LIBRE
U ONFIGURACIÓN
R Escuela
S Politécnica
S Superior
de Albacete
Segundo
Cuatrimestre
ENSEÑANZAS
PROPIAS

www.pol-ab.uclm.es



*“Lean Manufacturing:
Análisis y mejora de resultados
del proceso productivo”*



CURSOS DE ENSEÑANZAS PROPIAS



Albacete, del 22 al 30 de abril de 2010.